

### 铝用炭素材料检测方法 第 19 部分：灰分含量的测定

Carbonaceous materials used in the production of aluminium—  
Part 19: Determination of ash content

(ISO 8005:2005, Carbonaceous materials for the production of aluminium—  
Green and calcined coke—Determination of ash content, MOD)

中华人民共和国有色金属  
行业标准  
铝用炭素材料检测方法  
第 19 部分：灰分含量的测定  
YS/T 63.19—2012

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)  
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)  
网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

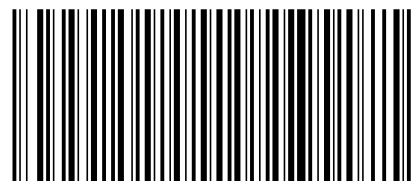
\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 12 千字  
2012 年 12 月第一版 2012 年 12 月第一次印刷

\*

书号: 155066 · 2-24214 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



YS/T 63.19-2012

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

YS/T 63《铝用炭素材料检测方法》共有 26 部分：

- 第 1 部分：阴极糊试样焙烧方法、焙烧失重的测定及生坯试样表观密度的测定；
- 第 2 部分：阴极炭块和预焙阳极 室温电阻率的测定；
- 第 3 部分：热导率的测定 比较法；
- 第 4 部分：热膨胀系数的测定；
- 第 5 部分：有压下底部炭块钠膨胀率的测定；
- 第 6 部分：开气孔率的测定 液体静力学法；
- 第 7 部分：表观密度的测定 尺寸法；
- 第 8 部分：二甲苯中密度的测定 比重瓶法；
- 第 9 部分：真密度的测定 氮比重计法；
- 第 10 部分：空气渗透率的测定；
- 第 11 部分：空气反应性的测定 质量损失法；
- 第 12 部分：预焙阳极 CO<sub>2</sub> 反应性的测定 质量损失法；
- 第 13 部分：杨氏模量的测定 静测法；
- 第 14 部分：抗折强度的测定 三点法；
- 第 15 部分：耐压强度的测定；
- 第 16 部分：微量元素的测定 X 射线荧光光谱分析方法；
- 第 17 部分：挥发分的测定；
- 第 18 部分：水分含量的测定；
- 第 19 部分：灰分含量的测定；
- 第 20 部分：硫分的测定；
- 第 21 部分：阴极糊 焙烧膨胀/收缩性的测定；
- 第 22 部分：焙烧程度的测定 等效温度法；
- 第 23 部分：预焙阳极空气反应性的测定 热重法；
- 第 24 部分：预焙阳极二氧化碳反应性的测定 热重法；
- 第 25 部分：无压下底部炭块钠膨胀率的测定；
- 第 26 部分：耐火材料抗冰晶石渗透能力的测定。

本部分为第 19 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 YS/T 63.19—2006。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 8005:2005《铝用炭素材料 生焦和煨后焦 灰分的测定》。本部分对 ISO 8005:2005 进行了以下编辑性修改：删除了 ISO 8005:2005 的前言、引言；标准名称按照本系列标准的要求进行了修改。

本部分与 ISO 8005:2005 相比在结构上有较多调整，附录 A 中列出了本部分与 ISO 8005:2005 的章条编号对照一览表。本部分与 ISO 8005:2005 相比存在技术性差异，这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置垂直单线(|)进行了标示，附录 B 中给出了相应的技术性差异及其原因的一览表。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本部分负责起草单位：中国铝业股份有限公司郑州研究院、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本部分参加起草单位：山东晨阳碳素股份有限公司、北京英斯派克科技有限公司、山东南山铝业股份有限公司。

本部分主要起草人：张树朝、黄华、仓向辉、于益如。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——YS/T 63.19—2006。

## 附录 B

(资料性附录)

本部分与 ISO 8005:2005 的技术性差异及其原因

表 B.1 本部分与 ISO 8005:2005 的技术性差异及其原因对照一览表

本部分章条编号	技术性差异	原因
1	增加了测定范围	为了符合中国标准编写要求和习惯
2	引用了与国际标准对应的中国标准,而非国际标准	适合中国国情
4	删除了部分仪器装置	适合中国国情
3、4、5、6	改变灼烧温度为 850 ℃	适合中国国情
5	将 ISO 8005:2005 中 6.1 的部分内容纳入	为了符合中国标准编写要求和习惯
8	按照中国标准对精密度的要求进行了修改(按照线性插入法的形式规定了重复性,代替了固定数值的重复性。以允许差的形式代替了固定数值的再现性)	为了方便使用,适合中国国情